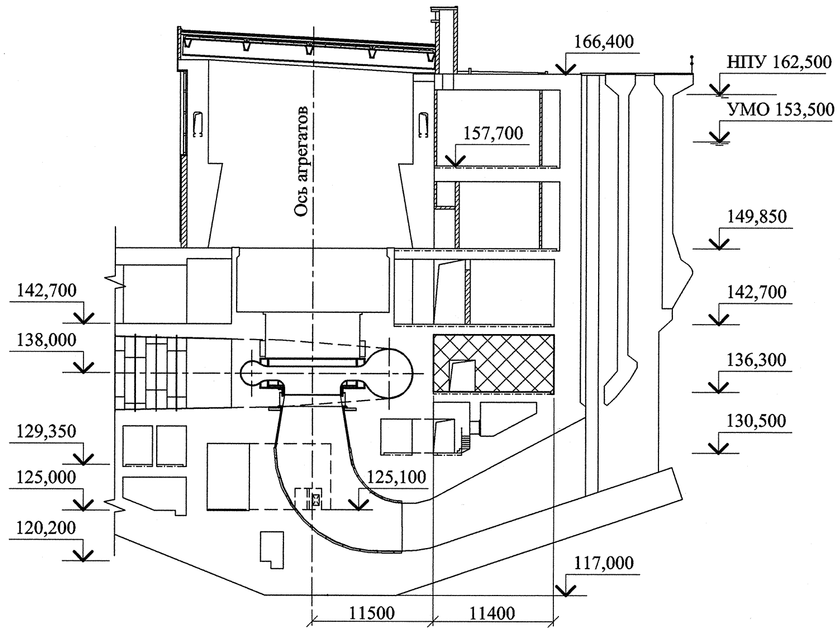
Схема расположения (1:400)



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8732-78	Труба 57х3,5-Ст 20	0,14	4,62	
2	ГОСТ 8732-78	Труба 32х3-Ст 20	6,3	2,15	
3	ГОСТ 3262-75	Труба 15х2,8-Ст 20	1,0	1,28	
4	ГОСТ 8946-75	Угольник 90°-2-Ц-15	2	0,103	
5	ГОСТ 8966-75	Муфта-15-Ц	2	0,067	
6	1834-19-4.00.12	Пластина тип 6	2	0,34	
7	1834-19-17.00.01	Пластина 200х100х5	2	0,78	
8	1834-19-135.00.02	Пластина 50х90	2	0,17	
9	1934-19-182.00.14	Скоба Ø32	4	0,055	
10	Кольцо	Лист Б-ПН-НО-5 Ø67 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-89	2	0,12	См. лист 2
11	Заглушка	Лист Б-ПН-НО-5 Ø40 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-89	1	0,05	
12	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5-Ст3сп	2,0	3,77	
13	ГОСТ 8278-83	Швеллер В 100х50х3 Б-Ст3сп	4,0	4,40	
14	ГОСТ 24137-80	Хомут 22-Ц9-Ст3сп	2	0,047	
15	ГОСТ 7798-70	Болт М8-6gх20.58.099-Ст.20	4	0,013	
16	ГОСТ 5915-70	Гайка М8-6Н.5.099-Ст 20	4	0,006	
17	ГОСТ 8968-75	Контргайка 15-Ц	4	0,037	
18	HST M10x110	Анкер-шпилька механический	4	-	
19	HST M8x75	Анкер-шпилька механический	4	-	
	ГОСТ 9467-75	Электрод для сварки углеродистой стали УОНИИ 13/45 тип Э42А Ø3 мм	1	-	кг
	ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная Ø2 мм СВ-08Г2С	0,5	-	кг

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Спецификация	
2	Фрагмент плана на отм. 136,300. Разрезы 1-1...9-9. Узлы А, Б. Деталь поз.10	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СНиП 3.05.05-84	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	
РД ГМ-01-02	Руководящий документ по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений (Трест Гидромонтаж)	
1834-19-135	Здание ГАЭС. Агрегатный блок. Помещение на отм. 136,30. Компоновка оборудования	
1834-19-139 СБ	Здание ГАЭС. Агрегатный блок. Помещение на отм. 136,300. Мостик. Сборочный чертеж	
1834-14-426	Здание ГАЭС. Фундаменты под технологическое оборудование: насосы, компрессоры, баки, вентиляторы. Этап III. Отметки 129,350; 136,200; 149,750.	
1834-25-203	Здание ГАЭС. Агрегаты 7-8. Расположение электротехнического оборудования, заземление	
1834-19-4.00.01	Размеры отверстий для установки анкера-шпильки HST	
1834-19-4.00.12	Пластина тип 6	
1834-19-17.00.01	Пластина 200х100х5	
1834-19-135.00.02	Пластина 50х90	
1934-19-182.00.14	Скоба Ø32	
	Прилагаемые документы	
1834-19-195.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов (заказная спецификация)	

1. Данный комплект чертежей выполнен в соответствии с замечаниями Заказчика о необходимости отвода протечек из сальниковых уплотнений насоса 300Д40 системы водяного охлаждения агрегата (письмо №1487-ИД от 11.06.2013) и читается совместно с чертежом №1834-19-135.
2. Для прокладки трубопровода отвода протечек в чистом полу вырезать канавку bxh=110x50мм. Привязки "А" и "Б" сливных воронок, высоту их установки и размеры уголков для крепления трубопроводов уточнить по месту.
3. Монтаж трубопроводов производить в соответствии со СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".
4. Перед монтажом внутреннюю поверхность труб очистить и продуть сжатым воздухом.
5. Сварные швы при стыковке трубопроводов выполнить по ГОСТ 16037-80, швы при стыковке металлических конструкций - по ГОСТ 5264-80. Сварку труб Ø32 (поз.2) и Ø1/2" (поз.3) производить сварочной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70, сварку конструкций - электродами Э42А тип УОНИИ 13/45 по ГОСТ 9467-75.
6. Трубы диаметром Ø32 и менее гнуть радиусом не менее 4 Ду.
7. Резьбовые соединения уплотнить фторопластовой лентой.
8. После окончания монтажа наружную поверхность трубопроводов очистить и обезжирить. Защиту от коррозии наружной поверхности трубопроводов производить в соответствии с РД ГМ-01-02. Система защитных покрытий по таблице 5.1. Группа условий эксплуатации - 4/1.
   Цвет окраски в соответствии с ГОСТ 14202-69:
   - трубопроводы отвода протечек - серый RAL7044 с одним предупреждающим кольцом зеленого цвета RAL6018.
   - металлоконструкций - серый RAL7044.
   Окончательный цвет финишного слоя окраски оборудования согласовывает Заказчик.
   Площадь окрашиваемой поверхности для одного агрегата:
   серый RAL7044 - 3м²; зелёный RAL6018 - 0,1м².
9. Крепление опорных конструкций с помощью анкеров-шпилек производить в соответствии с чертежом №1834-19-4.00.01.
10. Спецификация к чертежу и заказная спецификация выполнены для одного насоса.
11. * - Размеры уточнить по месту.

Согласовано: ДПР Гпр 3 — Вилади Нидр — Рыжкова — 14.06

Взам. инв. N

Подпись и дата: 14.06.13

Инв. N подл.: 630835

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1834-19-195			
						Загорская ГАЭС-2 на р. Кунье			
Разраб.		Балашова			14.06	Здание ГАЭС. Отвод протечек из уплотнений насоса 300Д40 системы водяного охлаждения агрегата	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Чернова			14.06		Р	1	2
Гл.эксперт		Егунова			14.06				
Нач. отд.		Скосарев			14.06.13	Общие данные. Спецификация	ОАО "Институт Гидропроект" г. Москва ГМО 2013		
Н. контр.		Кузнецова			14.06				
Утв. ГИП		Лобанов			14.06				

Формат А2